

技术数据表



ALCOM PA66 910/1.2 CF30

基础聚合物	聚酰胺66
填料/添加剂系统	30 % 碳纤
特殊功能	导电,较低的表面电阻率,热老化稳定性,高硬度
市场细份	汽车,机械
应用领域	多样的
典型应用	轴承,功能部件

预干燥条件	80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 2-12 h 不必要的 <0,15 %
-------	---

注塑成型加工	注塑熔体温度 280-300 °C 注塑模具温度 80-120 °C
--------	---------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
机械性能			
弯曲模量	19500 / -	MPa	ISO 178
弯曲强度	310 / -	MPa	ISO 178
拉伸模量	22000 / -	MPa	ISO 527
断裂应力	220 / -	MPa	ISO 527
断裂伸长率	1.5 / -	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	50 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	40 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	7 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	5.5 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	255 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	263 / *	°C	ISO 11357
电性能			
表面电阻率	* / 50	Ohm	IEC 62631-3-2
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	0.1 - 0.2	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.3 - 0.4	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1270 / -	kg/m ³	ISO 1183